

Uppgiftslämnaren reserverar sig för eventuella fel i produktinformationen eller felaktigt registrerade uppgifter och förbehåller sig rätten att korrigera och/eller komplettera produktinformation utan föregående avisering

1

GRUNDDATA

Varubeskrivning

Ett exempeldokument för att visa på hur iBVD fungerar och vilket innehåll det finns.
Version 4.

Övriga upplysningar

Om det behövs mer beskrivande text eller om det finns särskild information som ska vara en del av just denna iBVD så finns det utrymme att beskriva det.

Klassificeringar

ETIM >	-EC011431 - Köksblandare
BK04 >	
BSAB >	
UNSPSC >	-30181504

Leverantörsuppgifter**Företagsnamn**

Gästföretaget

Organisationsnummer

5566775037

Adress

Drakenbergsgatan 21 (ingång 23)

Hemsida

www.vvsinfo.se

Miljökontaktperson**Namn**

Hans Miljö

Telefon

08-99 99 99

E-post

hans.karlsson@vvsinfo.se

2

HÅLLBARHETSARBETE

Företagets certifiering

■ ISO 9001

- Egna cerifieringar eller om man arbetar med egna system (certifierade eller ej) är också väsentligt.

Policys och riktlinjer

Riktlinjer för hur företaget arbetar med miljö, både i val av produkter och material men också i stort, är en information som har sin plats i iBVDn.

3

INNEHÅLLSDEKLARATION

Kemisk produkt	Nej
Innehåller produkten elektronik	Ej angivet
Omfattas varan av RoHs-direktivet	Vet ej
Varans vikt	1 - 1,5 kg

Vara / Delkomponenter

Koncentrationen har beräknats på komponentnivå

Ram - 50% - 70% av hela varan

Ingående material /komponenter	Vikt-% i komponent	CAS-nr (alt legering)	EG-nr (alt legering)	Vikt % i produkt	Kommentar
Rostfritt stål EN 1.4021, Bedömning på legeringsnivå (SS2304, AISI 420, X20Cr13)	95%	12597-68-1---1-4021	Saknas	47,5 - 66,5%	

styre - 8% av hela varan

Ingående material /komponenter	Vikt-% i komponent	CAS-nr (alt legering)	EG-nr (alt legering)	Vikt % i produkt	Kommentar
Bly	5%	7439-92-1	231-100-4	0,4%	

sadel - 10% av hela varan

Ingående material /komponenter	Vikt-% i komponent	CAS-nr (alt legering)	EG-nr (alt legering)	Vikt % i produkt	Kommentar
Koppar	60%	7440-50-8	231-159-6	6%	
Polyvinylklorid, PVC, Ethene, chloro-, homopolymer	40%	9002-86-2		4%	Enligt begreppet "Installationsplatt"

Del av materialinnehållet som är deklarerat 100%

Särskilt farliga ämnen

Varan innehåller INTE några ämnen med särskilt farliga egenskaper (Substances of very high concern, SVHC-ämnena) som finns med på kandidatförteckningen i en koncentration som överstiger 0,1 vikts-%

Utgåva av kandidatförteckningen som har använts

2025-04-28

Nanomaterial

Innehåller produkten tillsatt nanomaterial, som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion?: Nej

Tillsatt högflourerade ämnen (PFAS)

Innehåller produkten tillsatt högflourerade ämnen (PFAS), som är aktivt tillsatta för att uppnå en specifik funktion?: Vet ej

Begränsningslistan

Innehåller varan/produkten, eller någon av dess delkomponenter, ämnen som gör att produkten inte uppfyller villkoren i Begränsningslistan (Reach Bilaga XVII)?: Ja

Specification av ämnen på begränsningslistan och andel som utgörs av den totala varans vikt:

Ingående material	CAS-nr	Vikt % i produkt
Chloroethene	75-01-4	Inget angivet

POPs-förordningen

Innehåller varan (eller någon av dess delkomponenter) ämnen som finns i POPs-förordningen?: Ja

Specification av ämnen som finns i POPs-förordningen och andel som utgörs av den totala varans vikt:

Ingående material	CAS-nr	Vikt % i produkt
alpha-hexabromocyclododecane	134237-50-6	Inget angivet

Övrigt

Ämnen är redovisade ned till 0,01% viktprocent enligt iBVDs redovisningskrav. Eventuell avvikelser från redovisningskraven redovisas nedan

Avvikelse från redovisningskraven

Ingen avvikelse

Återvunnet material

Innehåller varan återvunnet material: Ja

Specifikation av vilka material och andel som utgörs av den totala varans vikt

1. Återvunnet material
2. Andel (%) av totala varans vikt
3. Andel (%) av det återvunna materialet vilket **inte** har passerat konsumentledet
4. Andel (%) av det återvunna materialet vilket har passerat konsumentledet

1	2	3	4
Koppar	40 %	80 %	0 %
Plast	40 %	50 %	50 %

Träråvara

Träråvara ingår i varan: Nej

Finns en miljövarudeklaration framtagen enligt EN15804 eller ISO14025 för varan

Nej

Finns annan miljövarudeklaration

Ej angivet

Om miljövarudeklaration eller annan livscykelanalys saknas, beskriv hur miljöpåverkan av varan beaktas ur ett livscykelperspektiv

Hela varan kan återvinnas enligt kommunernas riktlinjer. Vid tillverkning används i huvudsak återvunnet material. Tillverkning sker i fabrik i Sverige, certifierad enligt XX.

Beskrivning av emballagehantering för distribution av varan

Retursystem REPA

7	BYGGSKEDET	
	Ställer varan särskilda krav vid lagring?	Nej
	Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?	Nej
8	BRUKSSKEDET	
	Finns skötselanvisningar/skötselråd?	Ja
	Finns en energimärkning enligt energimärkningsdirektivet (2017/1369/EU) för varan?	Ej relevant
9	RIVNING	
	Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?	Nej
10	AVFALLSHANTERING	
	Omfattas den levererade varan av förordningen (2014:1075) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter när den blir avfall?	Nej
	Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan?	Nej
	Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	Ja
	Koppar och plats återvinns enligt kommunens hantering enligt förordningen XX	
	Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	Nej
	Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?	Nej
	När den levererade varan blir avfall, klassas den då som farligt avfall?	Nej
	Avfallskod (EWC) för den levererade varan	080410

RSK-nummer	Eget Artikel-nr	GTIN
573 26 12	987654321	07350053850033
		7350053850033

Produktdatablad

PrestandadeklARATION

Säkerhetsblad

RoHS-intyg

MiljövarudeklARATION

Skötselanvisning

Övriga bifogade dokument

-Påverkan tillverkningsenhet och transporter.pdf

Tillverkning & Återvinning

Tillverkning. Gustavsberg Vårgårdas blandare tillverkas i Sverige. Vi genomför hela tillverkningsprocessen som omfattar både utvald tillverkningsmetoder som material och energiförbrukning. Blandaren genomgår flera olika moment på vägen från råvara till färdig produkt. Först borrar och borrar de olika delarna för att sedan slipas, slipas och poleras. Därefter behandlas blandaren antingen med krom eller lack för att den ska kunna monteras. Ständiga kontroller under arbetsgång eliminerar eventuella fel redan på ett tidigt stadium. När blandaren är färdig och kontrollerad paketeras den för transport. Varje moment i produktionskedjan analyseras och arbetet för att minska den totala miljöbelastningen.

Återvinning. Vi har kontroll på allt avfall och spill. Den interna avfallshanteringen på Gustavsberg Vårgårda är omfattande och effektiv. Vi väger, kontrollerar och sorterar allt som har med tillverkningsprocessen att göra. De restprodukter som blir över från tillverkningen återvinns vi i den utsträckning det går.

Miljön gäller alla: All personal på Gustavsberg Vårgårdas fabrik har genomgått miljöutbildning och miljöstationerna används fortlöpande för alla former av avfall. Det avfall som vi inte kan hantera lämnar vi till Stena Metall som förvaltar materialen på miljömässigt bästa sätt.

Transporter

Samordnade lastbilstransporter. Marknaden för våra ettgreppsblandare domineras av Sverige och de nordiska grannländerna. Till dessa marknader sköts transporterna med lastbil, vilka vi samordnar när möjlighet ges. När avstånden blir längre, som t ex till Australien används flyg och båt. Totalt sett används dock flyg- och båttransporter i mycket liten utsträckning om man jämför med lastbilstransporterna.

Genomsnittliga föroreningsutsläpp från 100 km lastbilstransport (28 ton) av en Nordicblandare, vikt 1,27 kg (uttryckt som potentiell miljöpåverkan).

Växthuseffekt GWP ₁₀₀	0,020 kg CO ₂ -ekvivalenter
Försurning	AP 0,27 g SO ₂ -ekvivalenter
Bildning av marknära ozon	POCP 0,05 g eten-ekvivalenter
Syretärande ämnen till vatten	2,1 g O ₂ -ekvivalenter

Ny policy för tjänsteresor. Vi har skärpt våra rutiner för tjänsteresor. Idag måste all personal från Gustavsberg Vårgårda göra en miljömässig bedömning på sitt resande. Den nya policyn har redan gett resultat och många tjänsteresor görs idag med kollektiva färdmedel som tåg och buss.

